



Lattella
frucht & molke



Nachhaltigkeit

HEUTE – FÜR UNSER MORGEN

GANZHEITLICH NACHHALTIG.
Entlang der gesamten Wertschöpfungskette.



WEIL WIR HEUTE TUN, WAS MORGEN ZÄHLT...



BESTÄNDIG



WIR BEGINNEN DORT, WO UNSERE ÖSTERREICHISCHE BERGLANDMILCH HERKOMMT.
BEI UNSEREN BÄUERLICHEN FAMILIENBETRIEBEN, WO JEDE KUH EINEN NAMEN HAT.

DORT, WO IM EINKLANG MIT DER NATUR
DIE BESTE MILCH PRODUZIERT WIRD.



GENTECHNIKFREI

Schon seit über 15 Jahren produzieren unsere Bauern ohne den Einsatz gentechnisch veränderter Futtermittel.



GLYPHOSATFREI

Unsere Bauern verzichten auf all ihren Futterflächen auf den Einsatz des umstrittenen Pflanzenschutzmittels Glyphosat.







KEINE ÜBERSEE-FUTTERMITTEL

Das Futter für unsere Kühe stammt zumeist aus hofeigener Produktion. Werden Futtermittel zugekauft, so stammen diese ausschließlich aus Europa.



KEIN PALMÖL IN DER FÜTTERUNG

Nicht nur, dass Futtermittel nicht aus Übersee importiert werden, unsere Bauern achten auch darauf, dass das Tierfutter kein Palmöl enthält.



KONTROLLIERTES TIERWOHL

Die beste Milch kommt nur von gesunden Tieren. In enger Zusammenarbeit mit Tierärzten und dem Tiergesundheitsdienst sind unsere Bauern stets um das Wohl ihrer Tiere bemüht.



WASSER IN TRINKWASSERQUALITÄT

Habt ihr gewusst, dass unsere Milchkühe mit Wasser in Trinkwasserqualität versorgt werden? Bei einem durchschnittlichen Wasserbedarf von 50 Litern pro Tag spiegelt sich das auch in der einzigartigen Milchqualität wider.

WEGWEISEND

IN UNSEREN WERKEN WIRD DEUTLICH, DASS DER NACHHALTIGKEITSGEDANKE REALITÄT WERDEN KANN.



DER NÄCHSTE SCHRITT IN DER WERTSCHÖPFUNGSKETTE FÜHRT UNS IN DIE MOLKEREI. DORT, WO WIR DIE BESTE MILCH ZU UNSEREN EINZIGARTIGEN PRODUKTEN VEREDELN.

Die Energie in unseren Betrieben liefert zu 100% Ökostrom aus Wasserkraft.
Wir verfolgen außerdem ein umfassendes Photovoltaikprojekt auf unseren Werksdächern.

Die Fläche unserer Photovoltaikanlagen umfasst mittlerweile mehr als 5 Fußballfelder.





DIE TIROL MILCH MOLKEREI IN WÖRGL IST MIT EINEM
BIOMASSE HEIZWERK AUSGESTATTET.

Der nachwachsende Rohstoff hierfür stammt aus
den regionalen Wäldern unserer Bauern.





KEINE ENERGIE SOLL VERLOREN GEHEN.

Aus diesem Grund schufen wir in einem Wärmerückgewinnungsprojekt die Möglichkeit Abwärme aus der Produktion für umliegende Haushalte nutzbar zu machen.

Schonender Umgang mit Ressourcen. Der Einsatz von Wasser in der Produktion wird streng überwacht und laufend optimiert. Anfallendes Abwasser können wir direkt in den werkseigenen Kläranlagen wieder einwandfrei aufbereiten.



INNOVATIV



**SIE SIND SCHLIESSLICH UNSER GANZER STOLZ -
UNSERE PRODUKTE.**

Manche haben schon langjährige Tradition, andere sind noch neu im Regal.
Sie haben aber alle eines gemeinsam: Unsere Produkte werden mit den höchsten
Ansprüchen hinsichtlich Qualität, Sicherheit und Geschmack produziert.

Aus diesem Grund setzen wir bei der Verpackung unserer Produkte auch auf



PLASTIKREDUKTION



**ALTERNATIVE
MATERIALIEN**



RECYCLINGFÄHIGKEIT





**WAS GANZHEITLICH NACHHALTIG WIRKLICH BEDEUTET WIRD DURCH UNSERE
MEHRWEG MILCHGLASFLASCHE DEUTLICH.**

Alle unsere PET-Verpackungen enthalten mittlerweile einen Rezyklat-Anteil von mindestens 50%, wodurch nicht nur Energie gespart wird, sondern auch rund 340 Tonnen alter Kunststoff einer neuerlichen Verwendung zugeführt wird.

**JEDEN TAG SPAREN WIR
MEHR PLASTIK EIN.**

Das schaffen wir unter anderem durch die Umstellung auf alternative Materialien. Trinkhalme, die ursprünglich aus Plastik waren, konnten mittlerweile auf eine Alternative aus Papier umgestellt werden.



**VERZICHT AUF
PLASTIK TRINKHALME**

mindestens 12 Umläufe pro Flasche

Österreichisches Glas

heizen der Lagerhallen mit Abwärme aus der Produktion

optimierter Wassereinsatz auf allen Anlagen

Österreichische Anlagenbauer



DIE NACHHALTIGE ALTERNATIVE ZU PLASTIK

WEIL WIR HEUTE TUN, WAS MORGEN ZÄHLT.