

Projekt B711698

Dieses Projekt wird aus Mitteln des Europäischen Fonds für regionale Entwicklung kofinanziert.

# Anlagenoptimierung Abwasserreinigung

Um nachhaltig den Energiebedarf unserer Produktion bei gleichbleibender Jahresproduktionsmenge zu senken, Energie im Unternehmen einzusparen und einen Beitrag zum Umweltschutz zu leisten, wird unsere Abwasserreinigungsanlage am Standort Feldkirchen bei Mattighofen durch den Einsatz einer neuen Belüftungstechnologie mittels Membranbelüftung optimiert. In Summe können durch diese Maßnahme **jährlich rund 285 MWh Strom** und damit **79,72 Tonnen CO<sub>2</sub>** pro Jahr eingespart werden.

Das Projekt wird mit Mitteln des Europäischen Fonds für regionale Entwicklung kofinanziert.

*Nähere Informationen zu IWB/EFRE finden Sie auf [www.efre.gv.at](http://www.efre.gv.at)*



Europäische Union Investitionen in Wachstum & Beschäftigung. Österreich.



Dieser Betrieb schützt unser Klima

## Berglandmilch eGen

Das Projekt

### Optimierung Belüftungsanlage Abwasserreinigungsbecken

entlastet unser Klima jährlich um **79,72 Tonnen CO<sub>2</sub>**

**und leistet einen nachhaltigen Beitrag  
zum Klima- und Umweltschutz in Österreich**

 Bundesministerium  
Nachhaltigkeit und  
Tourismus

Diese Investition wurde durch eine  
Umweltförderung des BMNT gefördert

KOMMUNAL  
KREDIT  
PUBLIC CONSULTING